

BULLETIN DE RESERVATION

Master Class David Jones

le Mercredi 19 mars 2008 à 20h00 à l'Eglise Saint Marcel
24, rue Pierre Nicole- 75005 Paris - Métro/RER : Port Royal

Nom :

Prénom :

Adresse:

Profession:

CodePostal : Ville:

Tél : Fax:

Email :@.....

Nombre de places : ____ x 20 €

Je joins un chèque d'un montant total de:€

A l'ordre de : «Le Cortège d'Orphée» (Association loi de 1901)

Bulletin de réservation à renvoyer accompagné de votre règlement par chèque
à l'adresse suivante:

Master Class David Jones
Le Cortège d'Orphée
10, rue du Lunain
75014 Paris